



**POLICROM
SCREENS**

Via Predazzi, 48
24030 Carvico (BG) Italy
E-mail: policrom@policrom.it
Web site: www.policrom.it

Centralino/Switch board: +39 035 4382411
Fax: 035794679



**SCHEDA TECNICA
(TECHNICAL DATA SHEET)**

T135

Rev 08

Data
(Date)

11/05/2015

ARTICOLO (PRODUCT)	POLISPOT 1.15mm / 1.35mm
DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	Lastra di verniciatura polimerica di colore verde traslucido realizzata su base poliestere con un'esclusiva tecnologia multistrati. <ul style="list-style-type: none"> - <i>Translucent green polymer varnishing plate (coating blanket) on a polyester film base; it is manufactured using a unique multilayer technology on a polyester film base</i>
APPLICAZIONE (APPLICATION)	Specifica per la verniciatura diretta a zone o a tavola piena in stampa off-set. Elevate tirature con vernici acriliche (base acqua), basse tirature con vernici U.V. Si consiglia l'utilizzo con di carta di buona qualità <ul style="list-style-type: none"> - <i>For in-line spot or flood varnishing (coating) in offset applications</i> - <i>Long run jobs using acrylic (water based) varnishes and short run jobs using U.V. varnishes</i> - <i>We recommend using in conjunction with good quality paper</i>
CARATTERISTICHE (FEATURES)	Traslucida Base in poliestere biorientato Superficie vellutata Alta resistenza ai più diffusi detergenti per lastre di verniciatura <ul style="list-style-type: none"> - <i>Translucent</i> - <i>Biaxially oriented polyester base film</i> - <i>Velvety surface</i> - <i>Highly resistant to the most common detergents for varnishing plates</i>

STRUTTURA DELLA LASTRA (PLATE STRUCTURE)		Poliuretano / (Polyurethane)
		Polimeri termoplastici / (Thermoplastic Polymers)
		Polimeri termoplastici / (Thermoplastic Polymers)
		Strato adesivo / (Adhesive layer)
		Base PET / (PET base)

ACCORGIMENTI D'USO (INSTRUCTIONS OF USE)	Perché l'intaglio sia corretto la lama deve toccare la base in poliestere. Spellicolare lentamente Utilizzare un sottolastra comprimibile Appicare la minima pressione di contatto tra il cilindro Anilox® e la lastra e tra la lastra e il cilindro di contropressione <ul style="list-style-type: none"> - <i>For best cutting make sure that the cutting blade touches the PET base</i> - <i>Peel gently</i> - <i>Use a compressible underpacking</i> - <i>Apply minimum contact pressure between the Anilox® cylinder and the plate, and also between the plate and the pressure cylinder</i>
ISTRUZIONI PER IL LAVAGGIO (WASHING INSTRUCTIONS)	Con vernici a base aquosa utilizzare acqua preferibilmente calda Con vernici U.V. utilizzare solvente specifico oppure alcool Isopropilico <ul style="list-style-type: none"> - <i>For water based varnishes, use water, better if hot</i> - <i>For U.V. varnishes, use specific U.V. solvent or Isopropyl alcohol</i>

PROPRIETA' (TECHNICAL CHARACTERISTICS)	METODO D'ANALISI (TEST METHOD)	UNITA' DI MISURA (UNIT)	VALORI NOMINALI (NOMINAL VALUES)	
Spessore nominale (Nominal thickness)	ASTM D 374	mm	1.15	1.35
Tolleranze di spessore (Tolerances of thickness)	ASTM D 374	mm	- 0.03 / + 0.05	
Spessore Base (Base thickness)	ASTM D 374	mm	0.350	
Colore* (Colour)	-	-	Verde (Green)	
Traslucida (Translucent)	-	-	Si (Yes)	
Forza di adesione (Adhesion strength)	test interno 01 (internal method 01)	N/25mm	7 ÷ 14	
Durezza (Hardness)	test interno 06 (internal method 06)	shore A	93°	91°

* Eventuali variazioni di colore non influenzano le prestazioni del materiale

- Any colours variations do not affect the performance of the material

I valori riportati in questa scheda tecnica sono da considerarsi come guida generale all'utilizzo del prodotto. Policrom Screens non garantisce i risultati e non si assume alcun obbligo in relazione all'applicazione finale del cliente (The information given in this data sheet is to be considered as a general guide for the use of the product. Policrom Screens makes no guarantee of results and assume no obligations or liability whatsoever in connection with the customer's application)
--